

## EV2 ANCRAGE CHIMIQUE

L'ancrage chimique Evolution 2 (EV 2) est une résine époxy vinylester bi-composant, à haut rendement, prise rapide et peu odorante, base vinylester sans styrène. Appliquer à l'aide de la buse mélangeuse directement reliée à l'orifice de fixation. Le produit peut être extrudé à l'aide d'un pistolet à silicone standard. On obtient une fixation chimique, haute résistance et économique, après prise de la résine. Adapté à des fixations critiques à haute charge, notamment dans des environnements corrosifs ou dans des conditions humides.

### APPLICATION

Béton fissuré et non fissuré
Plusieurs supports solides
Balcons
Échelles de piscines
Barre de renforcement et équipements filetés
Poteaux lourds, lampadaires

### AVANTAGES

Adapté aux murs creux, maçonnerie et béton
Application à des charges moyennes et lourdes
Application dans des conditions sèches et humides
Application possible sous l'eau
Adapté aux applications critiques
Résistant aux produits chimiques
Résistant au feu
Sans styrène et peu odorante
Sa faible contraction permet son installation de grand diamètre

### CONDITIONS D'APPLICATION

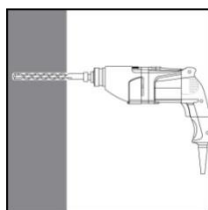
Température d'application [°C]	-10* ÷ +35
--------------------------------	------------

\* La température de la résine doit être  $\geq 20^{\circ}\text{C}$ .

### MODE D'EMPLOI

#### 1. SUPPORT SOLIDE

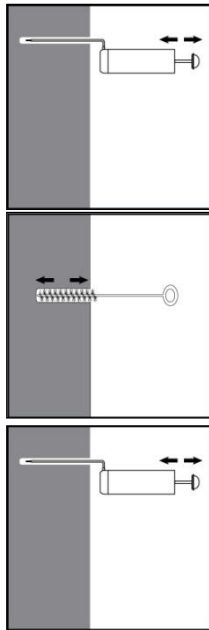
##### 1. Perçage du trou



Percez un trou dans le support à la profondeur d'encastrement requise en utilisant le foret carbure de taille adéquate.

## 2. Nettoyage du trou

### a) Nettoyage à l'air manuel (LAM) pour tous les diamètres d'orifice $d_o \leq 24$ mm et profondeur de $h_o \leq 10d$

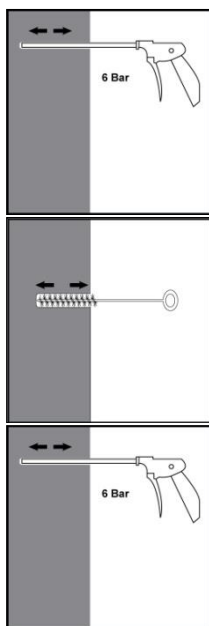


La pompe manuelle servira à souffler des orifices jusqu'à des diamètres  $d_o \leq 24$  mm et profondeurs d'encastrement de  $h_{ef} \leq 10d$ . Souffler au moins 4 fois depuis la partie postérieure de l'orifice en utilisant une extension si nécessaire.

Brossez 4 fois à l'aide d'une brosse de taille appropriée (se référer au Tableau 1) en insérant la brosse en acier Selena sur la partie postérieure de l'orifice (si nécessaire avec extension) dans un mouvement de torsion et en la retirant.

Souffler à nouveau à l'aide de la pompe manuelle au moins 4 fois.

### b) Nettoyage à l'air comprimé (LAC) pour tous types de profondeurs et diamètres d'orifices

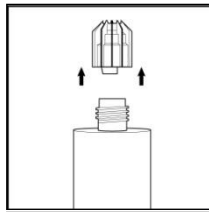


Souffler 2 fois depuis la partie postérieure de l'orifice (si nécessaire à l'aide d'une extension de buse, sur toute la longueur, avec de l'air comprimé sans huile (6 bars minimum à 6 m<sup>3</sup>/h).

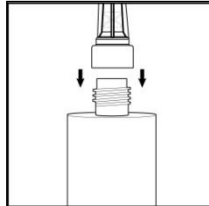
Brossez 2 fois à l'aide d'une brosse de taille appropriée (se référer au Tableau 1) en insérant la brosse en acier Selena sur la partie postérieure de l'orifice (si nécessaire avec extension) dans un mouvement de torsion et en la retirant.

Souffler à nouveau à l'air comprimé au moins 4 fois.

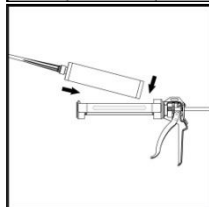
### 3. Installation



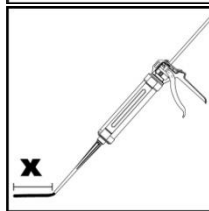
Dévissez le bouchon en plastique de la cartouche.



Visser la canule standard ou mélangeuse. Ne modifiez, en aucun cas, le mélangeur. Assurez-vous que l'élément mélangeur se trouve dans la canule mélangeuse. N'utilisez que le mélangeur fourni.

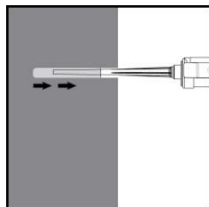


Insérez la cartouche dans le pistolet doseur Selena.

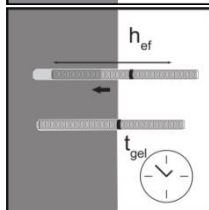


Jetez les premiers pistons d'adhésif. Selon la taille de la cartouche, il convient d'exclure une quantité initiale de mélange adhésif. Les quantités écartées sont :

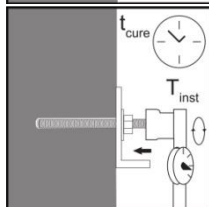
- 5cm pour des emballages de 150 ml, 300 ml et 400 ml paquet de papier.
- 10 cm pour toutes les autres cartouches.



Injectez l'adhésif en commençant par la partie postérieure de l'orifice, en retirant lentement le mélangeur à chaque coup de gâchette. Remplissez le trou à environ 2/3 de sa capacité, pour s'assurer que l'espace de séparation annulaire entre la fixation et le béton se remplit complètement sur toute la profondeur d'encastrement.



Vérifier que la tige filetée est sèche et dépourvue d'éléments contaminants, avant utilisation. Installer la tige filetée à la profondeur d'encastrement requise, pendant le temps de gel ( $t_{gel}$ ). Le temps de gel ( $t_{gel}$ ) est indiqué dans le Tableau 2.



Le scellement peut être chargé après le temps de prise ( $t_{prise}$ ) (se référer au Tableau 2).

## INFORMATIONS TECHNIQUE

**Tableau 1. Méthode de nettoyage des trous à l'aide d'une brosse en acier**

Tige fileté et nervurée	Taille	Diamètre nominal du foret d <sub>o</sub> [mm]	Brosse en acier [mm]	Méthodes de nettoyage	
				Nettoyage manuel (LAM)	Nettoyage à l'air comprimé (LAC)
Cheville	M8	10	12	Si ... hef ≤ 80 mm	Si
	M10	12	14	Si ... hef ≤ 100mm	
	M12	14	16	Si ... hef ≤ 120mm	
	M16	18	20	Si ... hef ≤ 160mm	
	M20	24	26	Si ... hef ≤ 200mm	
	M24	28	30	Si ... hef ≤ 240mm	
Tige nervurée	Ø8	12	14	Si ... hef ≤ 80 mm	Si
	Ø10	14	16	Si ... hef ≤ 100mm	
	Ø12	16	18	Si ... hef ≤ 120mm	
	Ø14	18	20	Si ... hef ≤ 140mm	
	Ø16	20	22	Si ... hef ≤ 160mm	
	Ø20	25	28	Si ... hef ≤ 200mm	
	Ø25	32	34	Si ... hef ≤ 240mm	

**Tableau 2. Conditions de séchage**

Température minimale du matériau de base	Temps de gel (temps de manipulation) Sur béton sec/humide	Temps de séchage
-10°C à -5°C	125 min	8 heures
-5°C à 0°C	80 min	160 min
0°C à 5°C	25 min	90 min
5°C à 10°C	17 min	70 min
10°C à 20°C	12 min	65 min
20°C à 30°C	6 min	60 min
20°C à 30°C	3 min	45 min

La température de la résine doit être ≥ 20°C.

**Tableau 3. Consommation de résine - support solide**

Taille	Diamètre de perceuse (mm)	Profondeur de perceuse (mm)	Rendement (300ml)*	Rendement (380ml)*
M8	10	80	<71	<90
M10	12	90	<44	<56
M12	14	110	<26	<33
M16	18	125	<14	<18

\*Remplissage du trou : 2/3 de sa capacité

**Tableau 4. Informations relatives au rendement typique (kN) à une profondeur d'encastrement standard**

Taille	Béton, fck, cube = 25N/mm <sup>2</sup> (C20/25) 5.8 Grade Steel Studding							
	Résistance caractéristique (kN)		Charge recommandée (kN)		Séparation	∅ Perçage du béton	∅ Perçage de la plaque de fixation	Profondeur d'ajustage
	Traction (Nrk)	Cisaillement (Vrk)	Traction (Nrec)	Cisaillement (Nrec)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
M8	19.0	9.0	9.1	5.1	160	10	9	80
M10	30.2	15.0	14.4	8.6	200	12	11	90
M12	43.8	21.0	20.9	12.0	240	14	13	110
M16	67.8	39.0	32.3	22.3	320	18	17	125
M20	104.6	61.0	49.9	34.9	400	24	22	170
M24	133.0	88.0	63.3	50.3	480	28	26	28

Se référer au numéro d'approbation européenne ETA-12/0123 pour obtenir des informations techniques détaillées.

## NORMES / HOMOLOGATIONS / CERTIFICATS

1. Approbation technique européenne ETA-12/0123, Injection scellement chimique pour béton non fissuré: Tailles M8 à M24, Tige nervurée de 8 à 25mm.

## TRANSPORT ET STOCKAGE

Les scellements chimiques doivent être stockés entre +5°C et +25°C. La durée de vie garantie du produit est de 18 mois à compter de la date de fabrication. La cartouche peut rester ouverte jusqu'à 3 mois. Pendant ce temps, il est possible d'utiliser le scellement chimique. Il suffit de changer le mélangeur avant utilisation.

Les scellements chimiques en cartouche sont résistants aux basses températures. La température de transport minimale est de - 40 °C et le temps de transport maximal, à des températures inférieures à 0, est de 6 semaines. Le produit est résistant à 100 cycles de congélation/décongélation.

Les informations contenues dans ce document sont proposées de bonne foi sur la base des recherches du fabricant et sont considérées comme exactes. Cependant, comme les conditions et les méthodes d'utilisation de nos produits échappent à notre contrôle, ces informations ne seront pas utilisées comme substitut aux tests clients pour garantir que les produits du fabricant sont pleinement satisfaisants pour vos applications spécifiques. La seule garantie du producteur est que le produit répondra à ses spécifications de vente actuelles. Votre recours exclusif pour violation de cette garantie est limité au remboursement du prix de l'achat ou le remplacement de tout produit dont il est prouvé qu'il n'est pas garanti. Le producteur nie spécifiquement toute autre garantie expresse ou implicite d'adéquation à un usage particulier ou à une commercialisation. Le producteur décline toute responsabilité pour les dommages accessoires ou indirects. Les suggestions d'utilisation ne doivent pas être considérées comme des incitations à enfreindre un brevet.