

weberfloor 4602



25 KG



Chape fluide autonivelante pour locaux industriels

- + Fibrée : hautes résistances
- + Durcissement rapide
- + Grande polyvalence
- + Peut être laissée brute de coulage
- + Peut s'appliquer en forte épaisseur

DOMAINE D'UTILISATION

- confection de chapes autonivelantes pour applications industrielles
- dressage et/ou égalisation de sols irréguliers
- réalisation de couche de compensation avant coulage d'une couche d'usure **weberfloor** ou de sol coulé époxy
- locaux intérieurs industriels soumis à des contraintes légères ou moyennes telles que circulation de matériel roulant léger, trafic piéton, transpalette, etc.

SUPPORTS

- chape ou dalle béton*
- * **Après primaire weberfloor 4716**

ÉPAISSEURS D'APPLICATION

de 5 à 40 mm

LIMITES D'EMPLOI

- ne pas utiliser sur :
 - sols mouillés en permanence ou soumis à des remontées d'humidité
 - sols friables ou instables
 - sols extérieurs

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- pour utiliser ce produit en toute sécurité, afin de protéger votre santé et l'environnement, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage
- les consignes de sécurité, pour un emploi sûr de ce produit, sont disponibles dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS), accessible sur www.quickfds.fr/weber
- les informations relatives aux dangers des produits figurent à la rubrique Sécurité Produits

CARACTÉRISTIQUES DE MISE EN ŒUVRE

- début de prise : 20 minutes environ
- étalement : de 200 à 225 mm (avec cône Ø 68, H 35 mm)
- délai d'attente avant circulation piétonne : 2 - 4 heures
- délai d'attente avant trafic léger : 24 heures environ
- délai d'attente avant remise en service normal : 7 jours environ
- temps de séchage avant recouvrement :
 - primairisation avant pose **weberfloor 4610** ou **weberfloor 4630** : après 12 à 24 heures
 - revêtement époxy phase aqueuse : 3 jours
 - pose de carrelage : 24 heures

Ces temps sont donnés à +20 °C. Ils sont allongés à basse température et réduits par la chaleur et la quantité de mélange. Respecter les CPT des revêtements de sols concernés.

IDENTIFICATION

- forme : poudre
- composition : liant hydraulique, granulats, adjuvants spécifiques et fibres synthétiques.
- densité produit durci : environ 1.9
- densité de la poudre : 1,7
- granulométrie : 0-2 mm

weberfloor 4602 (suite)

PERFORMANCES

- CE selon norme NF EN 13813
- classification selon NF EN 13813 : CT-C30-F7
- résistance à l'usure BCA : AR 0,5
- résistance en flexion (28 jours) : 9N/mm²
- résistance en compression (28 jours) : 36N/mm²
- classement performantiel avec primaire **weberfloor 4716**, pour 10 mm d'épaisseur :

P/M

i	p	r	u
X	X	X	X

P/C

a1	a2	b1	b2	s1	s2	s3	s4	s5
Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y

- classement GEV-EMICODE : ECI Plus
- classe d'émissions dans l'air intérieur, selon arrêté du 19/04/2011 : A+

Ces valeurs sont des résultats d'essais normalisés en laboratoire. Elles peuvent être sensiblement modifiées par les conditions de mise en oeuvre sur le chantier.

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- Cahier des Prescriptions Techniques concernés
- Guide Techniques des sols à usage industriel
- NF EN 13813

RECOMMANDATIONS

- ne pas appliquer en cas de risque de gel dans les 24 heures et/ou durant les 2 jours suivant le coulage
- ne pas ajouter d'additifs
- stocker au sec, à l'abri des intempéries

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- les supports doivent être parfaitement durs, sains, secs, solides et propres. Les zones douteuses ou friables seront éliminées par tout moyen mécanique approprié (rabotage, grenailage, etc), permettant l'élimination des graisses, huiles, laitances de surface et de toute partie non adhérente
- le support sera ensuite soigneusement aspiré
- si le support est trop lisse, il sera nécessaire de le rendre rugueux par moyens mécaniques (rabotage, grenailage..)
- le support présentera une résistance cohésive d'au moins 1,5 N/mm². Contrôler en procédant à des tests d'arrachement
- les joints et fissures seront localisés et recensés et les fissures traitées par injection ou remplissage gravitaire et éventuellement pontées à l'aide d'une bande de pontage et de résine époxy **weberprim époxy** ou **weberep MA203**. Les fissures doivent être stabilisées
- une isolation périphérique (5 mm d'épaisseur minimum) sera mise en place, le long de toute structure verticale (murs, poteaux, etc)
- sur support béton et chape ciment, le primaire **weberfloor 4716** sera mis en oeuvre en 2 passes brossées, diluées à 1:3 (1 volume de primaire 4716 pour 3 volumes d'eau claire), chaque

passé intervenant après que la précédente soit sèche. En cas de béton très poreux, la consommation du primaire peut augmenter. Dans ce cas, une 3ème passe peut être nécessaire. Prévenir la formation de flaques

- **weberfloor 4602** pourra également être mis en oeuvre sur **weberprim époxy**
- les manques seront rebouchés au moyen de **weberfloor 4602** (après impression) ou de mortier de réparation à prise rapide **weberfloor 4040** ou **weberep rapide**

CONDITIONS D'APPLICATION

- température d'emploi : de +5 °C à +30 °C
- température d'emploi optimale : de +10 °C à +20 °C
- le bâtiment sera clos et couvert et à l'abri de tout risque de réhumidification
- le produit sera protégé des courants d'air pendant son durcissement et d'une exposition directe au soleil

APPLICATION

1. Application manuelle

- gâcher mécaniquement à l'aide d'un malaxeur électrique lent (500 tr/min) muni d'un agitateur à pales carrées 4,25 à 4,75 l d'eau par sac de 25 kg pendant 2 minutes pour obtenir une pâte fluide et homogène. Ne jamais dépasser le dosage en eau prescrit
- laisser reposer pendant 1 minute puis malaxer à nouveau quelques secondes. Mettre en place le mortier frais
- appliquer l'enduit en une seule passe continue pour éviter les reprises
- après coulage, égaliser **weberfloor 4602**

1. Application mécanique

- se prête à la mise en oeuvre avec machines à malaxage continu, type m-tec duo-mix ou machines à projeter. Se référer aux instructions des fabricants
- avant la 1ère gâchée, faire passer dans les tuyaux un coulis de ciment pour les graisser
- après amorçage de la pompe, réaliser un test d'étalement : 200 à 225 mm (kit d'étalement weber.floor Ø 68 mm, H 35 mm). Ne jamais recourir à un excès d'eau
- couler **weberfloor 4602** en réglant l'épaisseur avec des trépieds ou des **sticks** de hauteur
- prévoir une épaisseur minimale de 5 mm
- dans le frais, égaliser **weberfloor 4602**
- en cas de pause supérieure à 15 minutes, vider machine et tuyaux

2. Finition

- **weberfloor 4602** peut être laissé brut de coulage
- peut être recouvert par un traitement de surface époxy ou un revêtement de sol
- en cas de risque de pénétration de produits chimiques ou de tâches, un revêtement approprié sera exigé

INFOS PRATIQUES

- **Unité de vente** : sac de 25 kg (palette filmée complète de 40 sacs, soit 1000 kg)
- **Format de la palette** : 80x120 cm
- **Couleur** : gris clair
- **Outils** : trépieds, **sticks** de hauteur, râtelier crantée, machine à malaxage continu, malaxeur électrique lent (500 tr/min)
- **Accessoires** : agitateur à pales carrées
- **Conservation** : 6 mois à partir de la date de fabrication, en

Ce document est fourni à titre indicatif, notre société se réservant le droit de modifier les informations contenues dans celui-ci à tout moment. Notre société ne peut en garantir le caractère exhaustif, ni l'absence d'erreurs matérielles. Saint-Gobain Weber décline toute responsabilité en cas d'utilisation ou de mise en oeuvre des matériaux non conforme aux règles prescrites dans la présente documentation, les documents techniques (DTU, Avis Techniques..) et les règles de l'art applicables.

0 820 00 33 00 Service 0,12 € / min + prix appel

www.fr.weber

weber
SAINT-GOBAIN