

# Seire

---

## ADIPOX UNION 100

**Adhésif époxy fluide**

---

Pont d'union longtemps ouvert

Sans solvants (100% solide)

Application simple et rapide

Bonne adhérence sur supports humides

Excellente adhérence sur supports minéraux et métalliques

Pour usage à l'intérieur et à l'extérieur



**SEIRE PRODUCTS, S.L.**  
P.I. Albolleque, Sector III  
C/Los Muchos, 34-36  
19160 – Chiloeches (Guadalajara)  
T. +34 949 366 953  
[seire@seire.net](mailto:seire@seire.net)

# ADIPOX UNION 100

## Adhésif époxy fluide

### Description du produit:

ADIPOX UNION 100 est un adhésif bi-composant de consistance fluide à base de résines époxy, sans solvant, spécialement conçu pour application au pistolet airless.

ADIPOX UNION 100 durci est résistant au passage de l'eau, aux agents chimiques, au gel et aux intempéries.

### Domaine d'application:

- Pont d'accrochage entre mortier/béton frais et durci.
- Primaire d'adhérence pour mortiers époxy sur béton lisse ou mortier et supports métalliques
- Pour usage à l'intérieur et à l'extérieur
- Application horizontale

### Préparation du support:

La résistance à la traction du support doit être supérieure à 1,5 N/mm<sup>2</sup>. Il devra être dur, solide et exempt de coulis, de graisse, de poussière ou d'autres particules détachées telles que peinture, restes de chaux, mortiers, plâtres, résidus de colle, etc., qui puissent nuire à l'adhérence au support.

La préparation du support se réalisera avec une machine spéciale, ponceuse, fraiseuse ou ponçage diamant, en utilisant l'une ou l'autre en fonction de l'état du support. Procéder ensuite à une aspiration.

Il faudra respecter et sceller adéquatement tous les joints ou fissures du support en béton susceptibles d'être soumis à un mouvement différentiel (par exemple, joints de dilatation).

Le support peut être humide (max. 6%).

Lorsque le produit est appliqué sur des surfaces métalliques, le nettoyage/préparation doit s'effectuer au jet de sable jusqu'à degré Sa2½ et procéder à un nettoyage final avec un solvant destiné à telle fin. Avant d'appliquer ADIPOX UNION 100 le solvant doit être complètement évaporé.

### Mélange:

Il convient d'agiter chaque composant de ADIPOX UNION 100 avant les mélanger.

Verser le contenu du composant B dans le récipient du composant A. Malaxer les deux composants de façon homogène avec un agitateur à faible vitesse de rotation pendant au moins 3 minutes. Une partie du mélange peut être réintroduite dans le conteneur pour récupérer les restes du produit qui pourraient encore s'y trouver. Le mélange qui a été versé dans le conteneur du durcisseur est réintroduit dans le conteneur du mélange en agitant pendant 30 secondes supplémentaires. Ce processus de mélange assure la consistance du produit et que tout résidu de résine éventuellement resté dans l'un des conteneurs réagisse, ce qui facilite le traitement ultérieur des déchets.

### Il est déconseillé d'effectuer des mélanges à volume partiel.

Les deux composants de ADIPOX UNION 100, 1kg de produit est utilisable pendant 50 minutes à une température comprise entre 18 °C et 20 °C.

Le produit étant mélangé perd ses caractéristiques lorsque le pot-life (durée de vie du mélange) est dépassé et doit être mis au rebut.

### Recommandations:

Lorsque les deux composants de ADIPOX UNION 100 sont mélangés, il convient d'utiliser immédiatement le produit. Durant la période de vie finale du mélange et en raison de sa forte réactivité, une augmentation de la chaleur se produit, laquelle entraîne une brusque diminution du Pot-Life. Plus la quantité de résine restant dans le conteneur est élevée, plus la chaleur augmente.

Dans ce cas (température élevée), ne pas toucher au bidon. En cas de dégagement de fumée, poser le couvercle sans le fermer

et placer le bidon, en le prenant par la poignée, dans un endroit froid et bien aéré ou à l'extérieur pour éviter toute accumulation.

Il convient de tenir compte du fait que les températures plus élevées raccourcissent le temps d'utilisation, alors que les basses températures le prolongent.

### Limitations:

Utiliser toujours ADIPOX UNION 100 à des températures ambiantes et/ou de support supérieures à 10 °C et avec un minimum de 3 °C au-dessus du point de rosée.

Ne pas appliquer à une température ambiante et / ou du support supérieure à 30 °C ou lorsque le taux d'humidité dépasse le 85%.

### Application:

Le mélange homogène étant obtenu, appliquer par airless à 200 bars de pression avec une buse 417 et un filtre 50 mesh. Si nécessaire, il peut aussi même être appliqué à la herse ou au rouleau en couche fine tout en veillant à bien appêter le support.

Avant d'appliquer le mortier/béton frais sur ADIPOX UNION 100, il est nécessaire d'attendre un minimum de 30 min jusqu'à il acquière une légère adhérence et l'appliquer maximum 4 heures après l'étalement à 25 °C, **TOUJOURS tant que l'adhérence demeure.**

Ne jamais attendre plus de 4 heures à 20°C. Le cas échéant, il sera obligé d'imprimer à nouveau.

Lors de l'application de mortiers de résine secs, l'apprêt doit être frais.

### Consommation :

La consommation minimale d'ADIPOX UNION 100 est d'environ 500 g/m<sup>2</sup> selon la rugosité ou la porosité du support.

### Nettoyage des outils et des équipements:

Pour retirer ADIPOX UNION 100, utiliser immédiatement un solvant tel qu'ARDEX RTC. Tout produit durci ne pourra être éliminé que par des moyens mécaniques.

### Déchets / Déversements :

Les déversements de n'importe quel composant doivent être immédiatement recouverts de sable, de vermiculite ou d'un autre matériau inerte et déposés dans un conteneur approprié pour leur traitement ultérieur.

Le traitement des déchets des déversements et des conteneurs vides doit s'effectuer suivant la législation locale en vigueur.

Pour toute information supplémentaire, se reporter à la fiche de sécurité.

### Stockage:

Le délai de stockage de ADIPOX UNION 100 est de 12 mois, dans l'emballage d'origine fermé. Le stockage doit être effectué dans un endroit sec, à une température comprise entre +5 °C et +30°C. Il est nécessaire de protéger le produit du gel, des rayons directs du soleil et de toute source de chaleur.

### Précautions:

Irritant pour les yeux et la peau, en fonction de la sensibilité. L'ingestion du produit représente un risque pour la santé.

Risque de brûlures en cas d'exposition prolongée.

Éviter le contact avec les yeux et la peau. En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement et abondamment avec de l'eau propre et consulter un médecin.

Utiliser des lunettes et des gants de protection pour réaliser le mélange. Ces mesures de sécurité doivent également être respectées durant la pose du produit.

# ADIPOX UNION 100

## Adhésif époxy fluide

Si l'application se fait à l'intérieur, il faudra veiller à l'aération correcte des locaux. Une fois sec, le produit est neutre physiologiquement et écologiquement.

Pour toutes indications complémentaires, consulter la fiche de sécurité.

### Données techniques

*(à partir d'essais réalisés dans notre laboratoire, selon les directives en vigueur)*

<b>Rapport de mélange :</b>	Voir indication figurant sur l'emballage.
<b>Densité :</b>	Environ 1,1 kg/l
<b>Consommation:</b>	Environ 500g/m <sup>2</sup>
<b>Heure d'ouverture (20 °C) :</b>	Environ 50 minutes
<b>Heure d'ouverture :</b>	Environ 4 h.
<b>Emballage :</b>	Bidons de 12 kg nets
<b>Stockage :</b>	Environ 12 mois dans un endroit sec et à l'intérieur de son emballage d'origine fermé.

*Seire assume la responsabilité de la qualité de ses produits. Les recommandations d'application exposées ici sont basées sur des essais et des expériences pratiques.*

*Un dosage et une application différents de ceux décrits nous dégagent de toute responsabilité quant au produit et à son application. Pour tout renseignement en cas de doutes concernant le produit, veuillez contacter le Département technique. Cette fiche technique est valable jusqu'à l'émission d'une nouvelle édition.*

*Seire décline toute responsabilité du contenu des fiches techniques récoltées sur des sites internet autres que le site officiel Seire ([www.seire.net](http://www.seire.net))*

Édition: Mars 2020

